

Werkzeuge und Anwendungen (XXX ⇒ am besten geeignet)

Bohrertyp	Beschreibung	FR4	Halogenfreie Materialien, gefüllte Lamine und Tg ≤ 185°C	Lamine mit keramischen Füllstoffen und Tg ≥ 200°C	IMS und NE-Metalle	Technische Keramik
1640	Kopfbohrer mit optimiertem Spitzenanschliff <i>DIAMANT BESCHICHTET</i>	X	XX	XXX	XX	X
1638	Kopfbohrer mit 38° Spiralwinkel <i>DIAMANT BESCHICHTET</i>	X	XX	XXX	XXX	XX
1835	Spiralbohrer mit 38° Spiralwinkel <i>DIAMANT BESCHICHTET</i>	X	XX	XXX	XXX	XX
1534	Bohrer mit Durchmessererjüngung und Kernausspitzung <i>DIAMANT BESCHICHTET</i>	X	XX	XXX	XXX	XX
1625	Kopfbohrer mit anwendungsspezifischer Geometrie <i>STÄRKERE DIAMANTSCHICHT</i>	-	-	-	-	XXX

Allgemeine Empfehlungen:

- ⇒ Die „**GCT Checkliste**“ zur mechanischen Bearbeitung von Leiterplatten und die „**GCT Parameterempfehlungen**“ beachten
- ⇒ Die „**Spezifikation GCT Bohrer**“ beachten
- ⇒ Diamant beschichtete Bohrer ohne Kontaktbohren verwenden