

Type 1704

Fräser mit rechteckiger Spiralverzahnung und GCT MicroSpeed Diamantschicht

Anwendungen / Vorteile:

- Fräsen von Innen- und Außenkonturen in halogenfreiem und Hoch Tg Material $\geq 150^{\circ}\text{C}$ und zum Nutzentrennen, auch mit Kupfer auf den Außenlagen
- Verbesserter Spantransport und höhere Biegebruchfestigkeit
- Sehr hohe Maßgenauigkeit und Prozessfähigkeit durch geläpften Übergangsradius



MicroSpeed Diamantschicht - Made by GCT in Germany

Ø (mm)	Spirallänge (mm)	
0.8	5.2	-
0.9	5.2	-
1.0	5.2	6.5 7.5
1.1	6.5	-
1.2	7.0	-
1.4	7.0	-
1.5	7.5	8.5
1.6	7.5	8.5
1.8	9.0	-
2.0	9.0	-
2.4	9.0	-
2.5	9.0	-
3.0	-	10.0

Weitere Durchmesser und Spirallängen auf Anfrage.

Type 1704:

- rechtsschneidend, rechtsspiralig (Schnittkraft nach oben)
- Bohrspitzenanschliff
- Schaft-Ø 3.175 mm
- Gesamtlänge 38.10 mm
- Übergangskonus mit geläpftem Radius
- Spiralverzahnung mit rechteckigen Spanbrecher
- Toleranzen gemäß GCT Fräaserspezifikation
- aus Vollhartmetall

NEU