

Typen 1700 / 1760

Fräser mit extra feiner Spiralverzahnung und GCT MicroSpeed Diamantschicht

Anwendungen / Vorteile:

- Fräsen von Innen- und Außenkonturen und zum Nutzentrennen von bestückten Leiterplatten
- Bestens geeignet für halogenfreies und Hoch Tg Material bis 185°C und Laminat mit Füllstoffen
- Deutlich reduzierte Gratbildung und verbesserte Oberflächenqualität
- Sehr hohe Maßgenauigkeit und Prozessfähigkeit durch extrem steife Geometrie



MicroSpeed Diamantschicht - Made by GCT in Germany

Ø (mm)	Spirallänge (mm)	
1.1	-	6.5
1.2	6.0	7.0
1.3	-	7.0
1.4	-	7.0
1.5	7.5	-
1.6	7.5	8.5
1.7	-	8.5
1.8	7.5	8.5
1.9	-	8.5
2.0	9.0	10.0
2.1	9.0	-
2.2	9.0	-
2.3	9.0	-
2.4	9.0	-
2.5	9.0	-
3.0	-	10.0
3.175	-	10.0

Weitere Durchmesser und Spirallängen auf Anfrage.

Typ 1700:

- rechtsschneidend, rechtsspiralig (Schnittkraft nach oben)
- Fischeschwanzanschliff
- Schaft-Ø 3.175 mm
- Gesamtlänge 38.10 mm
- Toleranzen gemäß GCT Fräuserspezifikation
- aus Vollhartmetall

Typ 1760 auf Anfrage:

- rechtsschneidend, **linksspiralig** (Schnittkraft nach unten)
- weitere Daten wie bei Typ 1700
- nicht in allen Ø verfügbar