

Typen 1590 / 1596

Senker mit 5 Schneiden und GCT MicroSpeed Diamantschicht

Anwendungen / Vorteile:

- Anfasen von Bohrungen und Konturen in IMS und Leiterplatten
- Sehr gute Kanten- und Oberflächenqualität
- Sehr hohe Maßgenauigkeit und Prozessfähigkeit

Typ 1590



Typ 1596



MicroSpeed Diamantschicht - Made by GCT in Germany

Spitzenwinkel	Typ 1590	Typ 1596
90°	x	x
120°	x	x
140°	x	x

Weitere Durchmesser und Spitzenwinkel auf Anfrage.

Typ 1590:

- rechtsschneidend
- Schaft-Ø 3.175 mm
- Nenn- Ø 6.0 mm
- Gesamtlänge 38.10 mm
- Toleranzen gemäß GCT Fräuserspezifikation
- aus Vollhartmetall

Typ 1596:

- rechtsschneidend
- Schaft-Ø 6.0 mm
- Nenn- Ø 6.0 mm
- Gesamtlänge 50.0 mm
- Toleranzen gemäß GCT Fräuserspezifikation
- aus Vollhartmetall