

Typ 138x

Frässtichel mit GCT MicroSpeed Diamantschicht

Anwendungen / Vorteile:

- Geeignet zum Gegennuten von starr-flex Schaltungen, Ritzen und Anfasen von Hoch Tg Material, Laminate mit Füllstoffen, Aluminium und Kupfer
- Hohe Maßgenauigkeit und Prozessfähigkeit
- min. 5-fache Standwegeerhöhung



MicroSpeed Diamantschicht - Made by GCT in Germany

Typ	Spitzenwinkel
1382	30°
1384	45°
1386	60°
1388	82°
1389	90°

Weitere Spitzenwinkel auf Anfrage.

Typ 138x:

- rechtsschneidend, rechtsspiralig (Schnittkraft nach oben)
- Schaft-Ø 3.175 mm
- Gesamtlänge 38.10 mm
- Toleranzen gemäß GCT Fräuserspezifikation
- aus Vollhartmetall

Typ 1382:

- mit zusätzlicher Freifläche an der Spitze