

Typen 1322 / 1328

Fräser mit 2 Schneiden und GCT MicroSpeed Diamantschicht

Anwendungen / Vorteile:

- Fräsen von Innen- und Außenkonturen und zum Nutzentrennen von IMS aus Aluminium und Kupfer
- Bestens geeignet für Tiefenfräsungen in IMS, Aluminium und Kupfer, Lamine mit keramischen Füllstoffen
- Sehr hohe Maßgenauigkeit und Prozessfähigkeit
- 3 bis 4-facher Vorschub \Rightarrow bis 12-fachem Standweg
- Vorbohren nicht erforderlich bei **Typ 1328**



MicroSpeed Diamantschicht - Made by GCT in Germany

| Ø (mm) | Spirallänge (mm) | |
|--------|------------------|------|
| 0.3 | - | 2.0 |
| 0.4 | - | 2.0 |
| 0.5 | - | 2.0 |
| 0.6 | - | 2.0* |
| 0.8 | - | 2.0* |
| 0.9 | - | 2.0* |
| 1.0 | - | 3.0* |
| 1.2 | - | 3.0* |
| 1.3 | - | 3.0 |
| 1.4 | - | 3.0* |
| 1.5 | 3.0* | 5.0* |
| 1.6 | - | 5.0* |
| 1.8 | - | 5.0* |
| 1.9 | - | 5.0* |
| 2.0 | 4.0* | 6.0* |
| 2.1 | - | 6.0 |
| 2.4 | 4.0 | 6.0* |
| 2.5 | - | 6.0* |
| 3.0 | 4.0* | 6.0* |
| 3.175 | - | 6.0 |

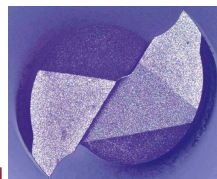
Weitere Durchmesser und Spirallängen auf Anfrage.

Typ 1322:

- rechtsschneidend, rechtsspiralig (Schnittkraft nach oben)
- flacher Stirnanschliff
- Schaft-Ø 3.175 mm
- Gesamtlänge 38.10 mm
- Toleranzen gemäß GCT Fräuserspezifikation
- aus Vollhartmetall

Typ 1328:

- * verfügbar ab Lager



- zentrumsschneidend

Typ 1368:

- rechtsschneidend, linksspiralig (Schnittkraft nach unten)
- weitere Daten wie bei 1328
- nicht in allen Ø verfügbar