

# Typen 1312 / 1318

## Einschneidenfräser und GCT MicroSpeed Diamantschicht

### Anwendungen / Vorteile:

- Fräsen von Innen- und Außenkonturen in IMS aus Kupfer, Hybridbauten mit RO3003, Glass-Teflon Laminate wie z.B. Taconic TLC-32
- Sehr gute Kanten- und Oberflächenqualität
- Sehr hohe Maßgenauigkeit und Prozessfähigkeit
- 3 bis 4-facher Vorschub ⇒ bis 12-fachem Standweg

### Typ 1312



### Typ 1318



**MicroSpeed Diamantschicht - Made by GCT in Germany**

Ø (mm)	Typ 1312 Spirallänge (mm)	Typ 1318 Spirallänge (mm)
0.8	2.0	-
1.0	3.0	-
1.2	3.0	-
1.4	3.0	-
1.6	4.0	-
1.8	4.0	-
2.0	4.0	6.0
2.4	-	6.0
3.0	-	6.0

Weitere Durchmesser und Spirallängen auf Anfrage.

#### Typ 1312:

- rechtsschneidend, rechtsspiralig (Schnittkraft nach oben)
- flacher Stirnanschliff
- Schaft-Ø 3.175 mm
- Gesamtlänge 38.10 mm
- Toleranzen gemäß GCT Fräaserspezifikation
- aus Vollhartmetall

#### Typ 1318:

- rechtsschneidend, rechtsspiralig (Schnittkraft nach oben)
- Schaft-Ø 6.0 mm
- Gesamtlänge 40.0 mm
- Toleranzen gemäß GCT Fräaserspezifikation
- aus Vollhartmetall

# NEU