

Typ 1250/1254

Fräser mit Diamantverzahnung und GCT MicroSpeed Diamantschicht

Anwendungen / Vorteile:

- Bestens geeignet zum Fräsen von Innen- und Außenkonturen in CFK und GFK wie z.B. Durostone® und Roedurtherm
- Sehr hohe Maßgenauigkeit und Prozessfähigkeit aufgrund einer **stärkeren Diamantschicht**



MicroSpeed Diamantschicht - Made by GCT in Germany

Ø (mm)	Spirallänge (mm)
1.5	7.5
1.6	7.5
2.0	9.0
2.4	9.0
2.5	9.0
3.0	10.0
3.175	10.0

Weitere Durchmesser und Spirallängen auf Anfrage.

Typ 1250:

- **stärkere Diamantschicht**
- rechtsschneidend, rechtsspiralig (Schnittkraft nach oben)
- Fischeschwanzanschliff
- Schaft-Ø 3.175 mm
- Gesamtlänge 38.10 mm
- Toleranzen gemäß GCT Fräzerspezifikation
- aus Vollhartmetall

Typ 1254:

- *verfügbar ab Lager
- Ausführung mit Bohrspitze