

Typ 1204

Fräser mit Diamantverzahnung und GCT MicroSpeed Diamantschicht

Anwendungen / Vorteile:

- Fräsen von Innen- und Außenkonturen in Hoch Tg Material bis 185°C und Laminate mit Füllstoffen
- Sehr hohe Maßgenauigkeit und Prozessfähigkeit durch Radius am Übergangskonus



MicroSpeed Diamantschicht - Made by GCT in Germany

Ø (mm)	Spirallänge (mm)		
	1.0	5.2	6.5
1.3	-	8.0	

Weitere Durchmesser und Spirallängen auf Anfrage.

Typ 1204:

- rechtsschneidend, rechtsspiralig (Schnittkraft nach oben)
- Bohrspitzenanschliff
- Schaft-Ø 3.175 mm
- Gesamtlänge 38.10 mm
- Radius am Konusübergang
- Toleranzen gemäß GCT Fräaserspezifikation
- aus Vollhartmetall