

Typ 1200

Fräser mit Diamantverzahnung und GCT MicroSpeed Diamantschicht

Anwendungen / Vorteile:

- Fräsen von Innen- und Außenkonturen und zum Nutzentrennen von bestückten Leiterplatten
- Gut geeignet für Hoch Tg Material bis 185°C und Lamine mit Füllstoffen
- Hohe Maßgenauigkeit und Prozessfähigkeit



MicroSpeed Diamantschicht - Made by GCT in Germany

Ø (mm)	Spirallänge (mm)	
1.2	7.0	
1.3	7.0	
1.4	7.0	
1.5	7.5	
1.6	7.5	8.5
1.8	8.5	
2.0	9.0	
2.3	9.0	
2.4	9.0	
2.5	9.0	
2.55	10.0	
3.0	10.0	
3.175	10.0	

Weitere Durchmesser und Spirallängen auf Anfrage.

Typ 1200:

- rechtsschneidend, rechtsspiralig (Schnittkraft nach oben)
- Fischeschwanzanschliff
- Schaft-Ø 3.175 mm
- Gesamtlänge 38.10 mm
- Toleranzen gemäß GCT Fräaserspezifikation
- aus Vollhartmetall