

Typ 1835

Spiralbohrer mit GCT MicroSpeed Diamantschicht

Anwendungen / Vorteile:

- Bestens geeignet zum Bohren von IMS, Aluminium, Kupfer, Laminate mit keramischen Füllstoffen und Hoch Tg Material $\geq 200^{\circ}\text{C}$ wie z.B. RO4xxx, Arlon 25x, Isola IS 620
- Geeignet zum Bohren von Glas, Quarz, technischer Keramik wie z.B. Al_2O_3 , AlN , ZrO_2 , SiC und Silizium
- Hohe Bohrlochqualität und Prozessfähigkeit
- 3 bis 4-facher Vorschub \Rightarrow bis 20-fachem Standweg



MicroSpeed Diamantschicht - Made by GCT in Germany

\varnothing (mm)	Spirallänge (mm)
1.30	7.0
1.35	7.0
1.40	7.0
1.45	7.0
1.50	7.0
1.55	7.0
1.60	7.0
1.65	7.0
1.70	7.0
1.75	7.0
1.80	7.0
1.85	7.0
1.90	7.0
1.95	7.0
2.00	9.0
2.05	9.0
2.10	9.0
:	:
:	:
3.10	9.0
3.15	9.0
3.175	9.0

Weitere Durchmesser und Spirallängen auf Anfrage.

Typ 1835:

- rechtsschneidend, rechtsspiralig
- Schaft- \varnothing 3.175 mm
- Gesamtlänge 38.10 mm
- Toleranzen gemäß GCT Bohrspezifikation
- aus Vollhartmetall