

# Typ 1835

## Spiralbohrer mit GCT MicroSpeed Diamantschicht

### Anwendungen / Vorteile:

- Bestens geeignet zum Bohren von IMS, Aluminium, Kupfer, Laminat mit keramischen Füllstoffen und Hoch Tg Material  $\geq 200^{\circ}\text{C}$  wie z.B. RO4xxx, Arlon 25x, Isola IS 620
- Geeignet zum Bohren von Glas, Quarz, technischer Keramik wie z.B.  $\text{Al}_2\text{O}_3$ ,  $\text{AlN}$ ,  $\text{ZrO}_2$ ,  $\text{SiC}$  und Silizium
- Hohe Bohrlochqualität und Prozessfähigkeit
- 3 bis 4-facher Vorschub  $\Rightarrow$  bis 20-fachem Standweg



**MicroSpeed Diamantschicht - Made by GCT in Germany**

$\varnothing$ (mm)	Spirallänge (mm)
1.30	7.0
1.35	7.0
1.40	7.0
1.45	7.0
1.50	7.0
1.55	7.0
1.60	7.0
1.65	7.0
1.70	7.0
1.75	7.0
1.80	7.0
1.85	7.0
1.90	7.0
1.95	7.0
2.00	9.0
2.05	9.0
2.10	9.0
:	:
:	:
3.10	9.0
3.15	9.0
3.175	9.0

Weitere Durchmesser und Spirallängen auf Anfrage.

### Typ 1835:

- rechtsschneidend, rechtsspiralig
- Schaft- $\varnothing$  3.175 mm
- Gesamtlänge 38.10 mm
- Toleranzen gemäß GCT Bohrspezifikation
- aus Vollhartmetall