

# Typ 1638

## Kopfbohrer mit GCT MicroSpeed Diamantschicht

### Anwendungen / Vorteile:

- Bestens geeignet zum Bohren von IMS, Aluminium, Kupfer, Laminate mit keramischen Füllstoffen und Hoch Tg Material  $\geq 200^{\circ}\text{C}$  wie z.B. RO4xxx, Arlon 25x, Isola IS 620
- Hohe Bohrlochqualität und Prozessfähigkeit
- 3 bis 4-facher Vorschub  $\Rightarrow$  bis 20-fachem Standweg



MicroSpeed Diamantschicht - Made by GCT in Germany

$\varnothing$ (mm)	Spirallänge (mm)	
0.50	-	7.0
0.55	-	7.0
0.60	5.0	7.0
0.65	-	7.0
0.70	-	7.0
0.75	-	7.0
0.80	-	7.0
0.85	-	7.0
0.90	-	7.0
0.95	-	7.0
1.00	-	7.0
1.05	-	7.0
1.10	-	7.0
1.15	-	7.0
1.20	-	7.0
1.25	-	7.0

Weitere Durchmesser und Spirallängen auf Anfrage.

### Typ 1638:

- rechtsschneidend, rechtsspiralig
- Schaft- $\varnothing$  3.175 mm
- Gesamtlänge 38.10 mm
- Toleranzen gemäß GCT Bohrspezifikation
- aus Vollhartmetall