

Typ 1625

Kopfbohrer mit GCT MicroSpeed Diamantschicht

Anwendungen / Vorteile:

- Sehr gut geeignet zum Bohren von Glas, Quarz, technische Keramik wie z.B. Al₂O₃, AlN, ZrO₂, SiC und Silizium
- Die anwendungsspezifische Geometrie und eine **stärkere Diamantschicht** gewährleisten eine sehr hohe Prozessfähigkeit bei der Grün- und Hartbearbeitung von technischer Keramik



MicroSpeed Diamantschicht - Made by GCT in Germany

Ø (mm)	Spirallänge (mm)	
0.15	-	2.0
0.20	1.5	3.0
0.25	3.0	-
0.30	5.5	-
0.35	5.5	-
0.40	5.5	-
0.45	7.0	11.5
0.50	7.0	-
0.55	7.0	-
0.60	7.0	-
0.70	7.0	-
0.80	7.0	12.0
0.90	7.0	12.0
1.00	7.0	12.0
1.10	7.0	12.0
1.20	7.0	12.0
1.30	7.0	12.0
1.40	7.0	12.0
1.50	7.0	12.0

Weitere Durchmesser und Spirallängen auf Anfrage.

Typ 1625:

- **stärkere Diamantschicht** und **anwendungsspezifische Geometrie**
- für extrem hohe Verschleißanforderungen
- rechtsschneidend, rechtsspiralig
- Schaft-Ø 3.175 mm
- Gesamtlänge 38.10 mm
- Toleranzen gemäß GCT Bohrspezifikation
- aus Vollhartmetall