

Typ 1534

Bohrer mit Kernausspitzung und GCT MicroSpeed Diamantschicht

Anwendungen / Vorteile:

- Bestens geeignet zum Bohren von IMS, Aluminium, Kupfer, Lamine mit keramischen Füllstoffen und Hoch Tg Material $\geq 200^{\circ}\text{C}$ wie z.B. RO4xxx, Arlon 25x, Isola IS 620
- Geeignet zum Bohren von Glas, Quarz, technischer Keramik wie z.B. Al_2O_3 , AlN, ZrO_2 , SiC und Silizium
- Hohe Bohrlochqualität und Prozessfähigkeit, z.B. beim Einsatz auf Röntgenbohrmaschinen
- 3 bis 4-facher Vorschub \Rightarrow bis 20-fachem Standweg



MicroSpeed Diamantschicht - Made by GCT in Germany

Ø (mm)	Spirallänge (mm)
3.20	12.0
3.25	12.0
3.30	12.0
3.35	12.0
⋮	⋮
⋮	⋮
⋮	⋮
⋮	⋮
6.25	12.0
6.30	12.0
6.35	12.0
6.40	12.0

Weitere Durchmesser und Spirallängen auf Anfrage.

Typ 1534:

- rechtsschneidend, rechtsspiralig
- Schaft-Ø 3.175 mm
- Gesamtlänge 38.10 mm
- Ausführung mit Durchmessererjüngung
- Toleranzen gemäß GCT Bohrspezifikation
- aus Vollhartmetall