

# Typ 1534

## Bohrer mit Kernausspitzung und GCT MicroSpeed Diamantschicht

### Anwendungen / Vorteile:

- Bestens geeignet zum Bohren von IMS, Aluminium, Kupfer, Lamine mit keramischen Füllstoffen und Hoch Tg Material  $\geq 200^{\circ}\text{C}$  wie z.B. RO4xxx, Arlon 25x, Isola IS 620
- Geeignet zum Bohren von Glas, Quarz, technischer Keramik wie z.B.  $\text{Al}_2\text{O}_3$ ,  $\text{AlN}$ ,  $\text{ZrO}_2$ ,  $\text{SiC}$  und Silizium
- Hohe Bohrlochqualität und Prozessfähigkeit, z.B. beim Einsatz auf Röntgenbohrmaschinen
- 3 bis 4-facher Vorschub  $\Rightarrow$  bis 20-fachem Standweg



**MicroSpeed Diamantschicht - Made by GCT in Germany**

$\varnothing$ (mm)	Spirallänge (mm)
3.20	12.0
3.25	12.0
3.30	12.0
3.35	12.0
:	:
:	:
:	:
:	:
6.25	12.0
6.30	12.0
6.35	12.0
6.40	12.0

Weitere Durchmesser und Spirallängen auf Anfrage.

### Typ 1534:

- rechtsschneidend, rechtsspiralig
- Schaft- $\varnothing$  3.175 mm
- Gesamtlänge 38.10 mm
- Ausführung mit Durchmessererjüngung
- Toleranzen gemäß GCT Bohrerspezifikation
- aus Vollhartmetall